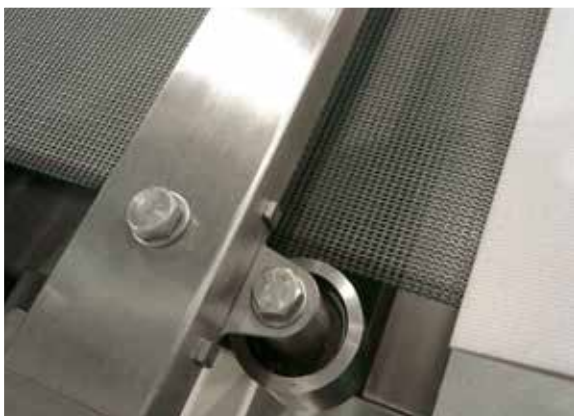


CINTAS LAMINADAS PARA HORNOS DE COCCIÓN (CINTAS Z)



Cintas Laminadas Para Hornos De Cocción



Las cintas metálicas laminadas Steinhaus para hornos de cocción, también conocidas como cintas Z, están fabricadas con espiras de alambre redondo con una mínima y homogénea tolerancia. Durante su fabricación se cambia alternativamente con cada espira la dirección de bobinado, entrelazándose pares de espiras entre sí ("doble tejido"). Una vez tejida la banda metálica, se somete a un cuidadoso laminado para después cortarla a la medida del ancho requerida y soldar los bordes. De este modo, conseguimos una estructura de malla idéntica y rectilínea que aporta estabilidad y suavidad en el movimiento, manteniendo la flexibilidad necesaria.

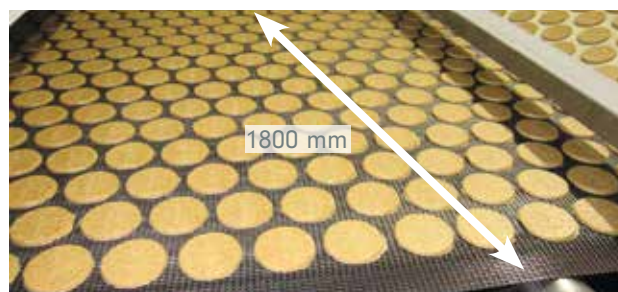
Para la producción de todo tipo de galletas, particularmente galletas duras y blandas, las cintas laminadas para cocción son las preferidas en lugar de las chapas de acero o las pesadas cintas metálicas de múltiples espiras, siempre que la masa no requiera de una cinta completamente impermeable. Comparadas con otras cintas metálicas, las cintas laminadas para cocción tienen la ventaja de ser más delgadas y ligeras además de tener una superficie completamente plana y lisa. De esta forma, los productos horneados descansan sobre una superficie plana, disminuyendo el riesgo de rotura de la galleta y facilitando el embalaje de la misma, ya que la parte inferior del producto terminado es completamente lisa.

Comparada con la chapa de acero o las cintas metálicas de múltiples espiras, nuestra cinta laminada para

horneado permite el escape hacia debajo de los gases producidos durante el proceso de cocción, evitando así burbujas no deseadas en el reverso del producto. Además, el reverso muestra un patrón característico que resulta incluso atractivo.

Esta excelente permeabilidad al aire en nuestras cintas, garantiza una perfecta circulación del calor, asegurando una gestión más eficiente y económica de la energía durante el horneado, reduciendo incluso los tiempos de cocción. Desde 2013 se fabrican las cintas laminadas, con sus característicos bordes soldados, en anchos de hasta 1800 mm. Por lo que, en muchos hornos de túnel, donde por razones de anchura se utilizaban cintas de múltiple espira u otros tipos de cintas, es ahora posible cambiar a las cintas laminadas Steinhaus, mucho más económicas que las bandas de espiras múltiples.

Nuestras cintas están homologadas para el uso en industria alimentaria por agencias de control independientes.



Tipos e información técnica de las cintas laminadas para cocción

| Tipo | F 4012 | F 4015 | F 4018 | F 6014 | F 2510 |
|--------------------------------------|----------|-----------|-----------|----------|----------|
| Comparable a | ~ Z47 | ~ Z47R | ~ Z47RR | ~ Z49 | ~ Z28 |
| Diámetro de alambre | 1,2 mm | 1,5 mm | 1,8 mm | 1,4 mm | 1,0 mm |
| Apertura de malla inicial | 4,0 mm | 4,0 mm | 4,0 mm | 6,0 mm | 2,5 mm |
| Espesor de la cinta | ~ 2,1 mm | ~ 2,8 mm | ~ 3,5 mm | ~ 2,5 mm | ~ 1,8 mm |
| Paso espiral | ~ 3,9 mm | ~ 4,5 mm | ~ 5,2 mm | ~ 5,0 mm | ~ 3,5 mm |
| Peso por m ² | ~ 7,6 kg | ~ 10,5 kg | ~ 14,2 kg | ~ 7,4 kg | ~ 6,1 kg |
| Nº de mallas por cada metro de ancho | Ø 270 | Ø 215 | Ø 200 | Ø 195 | Ø 300 |
| Anchura máxima de cinta | 1800 mm | 1800 mm | 1600 mm | 1600 mm | 1500 mm |

Las Ventajas Principales

Regularidad de las espiras

- Garantizamos el mismo número de espiras y mallas a lo largo de toda la cinta, proporcionando así una estructura regular.

Nuestra ventaja: rápida y sencilla instalación con conexión directa entre los finales de la cinta sin necesidad de segmentos adaptadores.

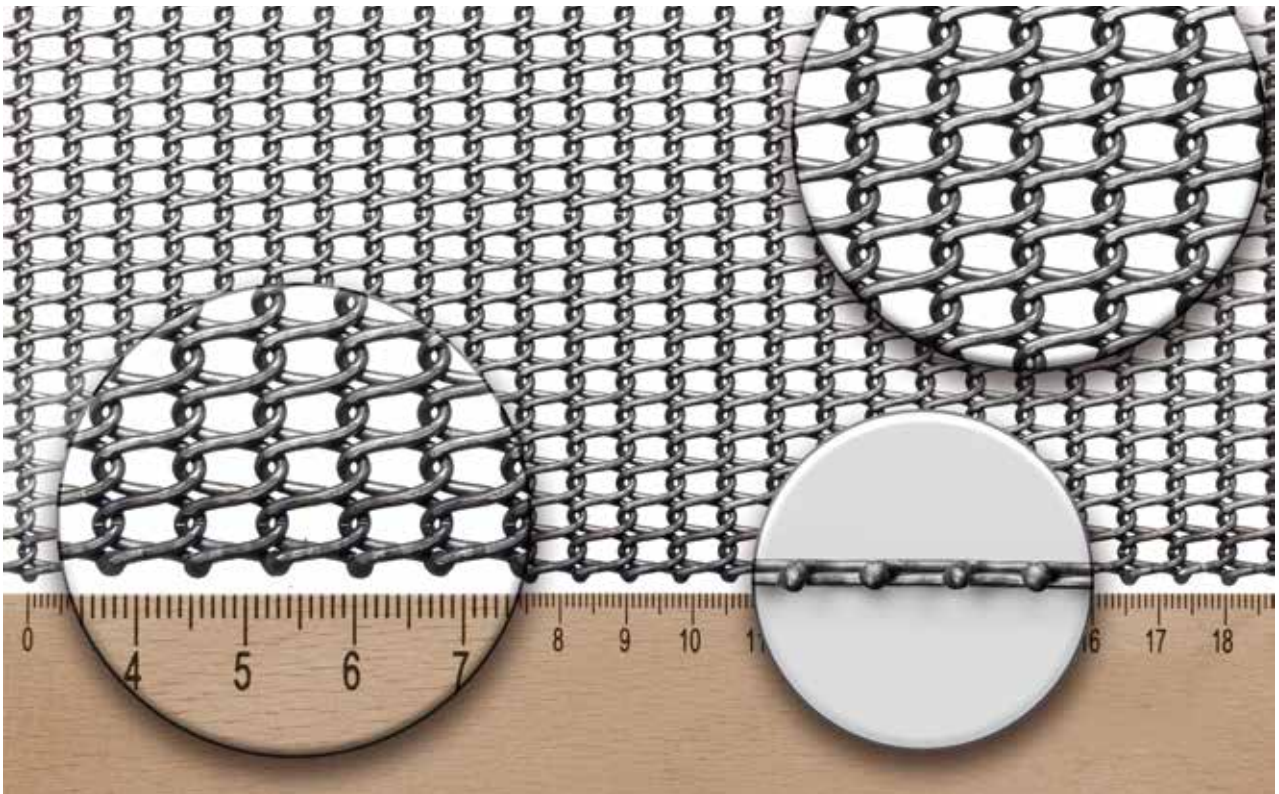
Su beneficio: mínimo tiempo de parada para mantenimiento.

Perpendicularidad y rectitud de las espiras

- Las filas de mallas de nuestras cintas presentan una alineación y perpendicularidad "casi perfecta" en relación al borde de la cinta, incluso en cintas grandes.

Nuestra ventaja: una marcha suave, rectilínea y sin desvíos, incluso para cintas largas y anchas.

Su beneficio: menos exigencias de centrado en la cinta lo que repercute en una mayor vida útil ya que se reduce el riesgo de daños en los bordes de la cinta.



Rectitud de los bordes

- Bordes perfectamente rectos sin escotaduras a lo largo de la cinta.
- Tolerancia al ancho de máximo +/-8 mm, media +/- 5 mm

Nuestra ventaja: Inexistencia de correcciones en la anchura para evitar estas escotaduras. Esto mejora las propiedades de la cinta para una marcha rectilínea.

Su beneficio: incremento en la producción puesto que todo el ancho de la cinta puede ser usado para la cocción del producto.

Bordes soldados

- Mismo espesor a lo largo de todo el ancho de la cinta. Esto es, nuestros bordes no sobresalen más que el resto de la cinta.

Nuestra ventaja: los bordes soldados permiten una buena estructura de malla y minimizan el riesgo de daño con enganchones en los cuchillos de descarga.

Su beneficio: evitan roturas de galletas, daños en la cinta y reparaciones.

Destacar

En condiciones operativas, las cintas laminadas para cocción presentan un estrechamiento en torno al 1% de su anchura. Es por ello que permitimos una tolerancia equivalente al ancho durante la fabricación de su cinta. La información e ilustraciones mostradas en este catálogo no son vinculantes y solo representan una descripción aproximada. Estas propiedades no están garantizadas.

Programa de suministro

Paneles de cribado

Paneles de cribado fabricados en acero y poliuretano
Sistemas modulares
Mallas de acero
Chapas perforadas

OPTIMA

Paneles de rejilla calibrada electrosoldada
Fondos planos
Rejillas estáticas curvas
Cestos de rejilla
Tubos filtrantes de alta precisión
Medios filtrantes industriales

Cintas Metálicas

Cintas metálicas, tejidas y trenzadas
Cintas laminadas para hornos de cocción (cintas - Z)
Sistema de limpieza de mallas CLEANBELT

Sistema de muelles neumático LuCoTec

Sistema de muelles neumático para cribas y otros tipos de máquinas vibrantes

MULTOTEC - Equipos de proceso

Bombas para lodo
Ciclones
Espirales de concentración

La información y las imágenes de este catálogo no son vinculantes y representan sólo una descripción aproximada. No están garantizados sus propiedades. Diseños alternativos son posibles a petición del cliente. Sujeto a modificaciones al servicio de las necesidades técnicas.

Póngase en contacto con nosotros para un asesoramiento in situ por parte de nuestros experimentados ingenieros de ventas.
Estaremos encantados de suministrarle la muestra de cinta adecuada para pruebas de horneado.



STEINHAUS GmbH
Platanenallee 46
45478 Mülheim an der Ruhr
Germany

Phone +49 208 / 58 01 - 01
sales@steinhaus-gmbh.de
www.steinhaus-gmbh.de
www.bakingovenbelts.com

