

Preparación de muestras en laboratorio

TRITURADORA DE MANDÍBULA - EB

Con los diferentes tamaños de trituradoras de mandíbula que ofrecemos, estamos seguros de que tenemos el modelo adecuado para su aplicación.



En la trituradora de mandíbula, la trituración es llevada a cabo en una cámara en forma de cuña entre una mandíbula fija y otra mandíbula móvil. Nuestras trituradoras de mandíbula, ofrecen las siguientes ventajas:

◆ Alta finura final de hasta 90% < 1 mm*¹¹ dependiendo del tamaño de la trituradora, el material y la abertura de trituración seleccionada, es posible alcanzar proporciones de reducción de hasta 1:200.

◆ Una mandíbula fija, que está diseñada como puerta esto permite que la cámara de trituración pueda ser abierta rápidamente, sin herramientas, para limpieza e inspección completa, evitando que surja exceso de material.

- Abertura continuamente ajustable
 que puede ser leída a través de una escala en la carcasa. El punto
 cero de la escala puede ser reajustado cuando las mandíbulas de
 trituración están desgastadas.
- ◆ Protección reversible contra sobrecarga para el modelo EB 100x80-L y superior.
- Mandíbulas de trituración que pueden ser giradas en 180°
 la vida útil de las trituradoras de mandíbula pueden duplicarse, ya
 que el mayor desgaste ocurre normalmente en el área de menor
 abertura de la trituradora.
- Conexión para extracción de polvo

 a través de una brida de conexión en la tolva de alimentación con
 protección contra intervenciones.
- Bajo mantenimiento y reducción de tamaño, libre de contaminación de lubricante
 con rodamientos sellados y lubricados de por vida, hasta el modelo EB 200x125-L.

▶ Peducción de tamaño con baia contaminación realizada con mandíbulas «

◆ Reducción de tamaño con baja contaminación realizada con mandíbulas de trituración hechas de acero reforzado, acero inoxidable, carburo de tungsteno y óxido de circonio.



EB 200x125-L

TRITURADORA DE MANDÍBULA - EB

Si a usted le gustaría prescindir de una etapa en la preparación de muestra, nuestras **trituradoras de mandíbula con divisores integrados** son las ideales para este propósito:

Aplicación innovadora de control

- Standard Operating Procedures (SOP)
- Visualización del ancho de la abertura seleccionada
- Acceso a las instrucciones de operación
- Consulta directa para piezas de repuesto
- Datos de la muestra / del equipo exportables en formato csv
- Firmware y aplicación de fácil actualización

Mesa giratoria con 5 cajas colectoras

para dividir la cantidad de muestra en las siguientes proporciones: 3x 1:4 y 2x 1:8



Si tiene algún requerimiento adicional, por ejemplo una estructura base que pueda ser cargada por una transpaleta, alimentación continua de material, ... por favor contáctenos.

Datos técnicos

| Trituradora de mandíbu | la | EB 50x40-L | EB 100x80-L | EB 150x100-L | EB 200×125-L | EB 300x250-L |
|--|------|----------------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|
| Dimensiones con la puerta cerrada (An x Al x P) | mm | 325 × 630 × 620 | 470 × 951 × 773 | 615 × 1150 × 938 | 663 × 1340 × 1142 | 972 × 1874 × 1717 |
| Peso | kg | 95 | 250 | 380 | 787 | 2255 |
| Potencia de motor | kW | 1.1 | 2.2 | 4 | 7.5 | 18.5 |
| Tolva de alimentación | mm | 50 × 40 | 100 × 80 | 150 × 100 | 200 × 125 | 300 × 250 |
| Recorrido de la abertura de descarga (min.) | mm | 0.5 | 1.2 | 1.4 | 1.4 | 2.0 |
| Abertura de descarga | mm | 0 – 10 | 0 – 12 | 0 – 15 | 0 – 28 | 0 – 30 |
| Tamaño máximo de material con alimentación manual | mm | 30 | 70 | 90 | 110 | 240 |
| Capacidad de trituración | kg/h | 10 – 50 | 50 – 350 | 75 – 500 | 250 – 2000 | 400 – 3500 |
| Volumen de la caja colectora | dm³ | 0.5 | 5 | 9 | 20 | 33 |
| Conexión eléctrica | | 400 V, 3/N/PE, 50 Hz | | | | |

| Trituradora de mandíb con divisor integrado | ula | EB 100x80-TL | EB 150x100-TL | EB 200x125-TL |
|--|-----|------------------|------------------|-------------------|
| Dimensiones (An x Al x P) | mm | 730 × 1315 × 978 | 730 × 1451 × 978 | 790 × 1696 × 1300 |
| Peso | kg | 445 | 550 | 1150 |
| Potencia de motor | kW | 2.2 & 0.25 | 4 & 0.25 | 7.5 & 0.25 |
| Volumen acumulado de la caja colectora | dm³ | 7 | 7 | 12 |

La capacidad de trituración depende del tamaño de la abertura de descarga, de la densidad aparente y del comportamento del material al ser molido.

*1) La granulometria final obtenida está determinada mayoritariamente por la abertura de descarga seleccionada, el recorrido de la abertura de descarga y el comportamiento del material al ser molido. Para obtener una precisión suficiente, la carga de alimentación debe ser triturada por un período de por lo menos 30 segundos. Dependiendo del tipo de equipo, las cajas colectoras solo pueden ser llenadas parcialmente.

Sujeto a cambios técnicos.

MOLINO DE DOBLE RODILLO - WS

Los molinos de doble rodillo pueden ser usados para moler materiales quebradizos como minerales, escoria, vidrio, cerámica, material de baterías, piedra caliza,...hasta una dureza Mohs de aproximadamente 8,5. Dependiendo del material y del tamaño del molino, se pueden alcanzar grados de reducción de 1:2, ..., 1:5, hasta un max. de aprox. 1:20 puede ser realizado.

La reducción de tamaño es llevada a cabo principalmente por medio de presión y cizallamiento entre dos rodillos que operan en sentido contrario.

Nuestros rodillos de molienda poseen:

Aplicación inovadora de control

- Standard Operating Procedures (SOP)
- Visualización de la abertura entre rodillos
- Acceso a las instrucciones de operación
- Consulta directa para piezas de repuesto
- Datos de la muestra / del equipo exportables en formato csv
- Firmware y aplicación de fácil actualización

Abertura de rodillo continuamente aiustable

Uno de los dos rodillos está en posición fija, mientras que el otro puede ser ajustado por medio de un husillo. La abertura entre rodillos seleccionada es mostrada a través de la aplicación. El punto cero puede ser redefinido cuando los rodillos están desgastados.

Protección contra sobrecarga reversible
 Un conjunto de resortes permiten al rodillo movible
 la posibilidad de moverse en caso de recibir materiales relativamente pequeños inquebrantables y de
 esta forma evitar daños.

mm

kg

kW

kg/h

Cámara de molienda de fácil limpieza e inspección

a través de la puerta superior abatible de la carcasa.

- Alta fuerza de transmisión al rodillo móvil ya que es colocado sobre una especie de balancín, fuerzas de alta compresión pueden ser generadas en la abertura del rodillo.
- Conexión para extracción de polvo en la tolva de alimentación o debajo de los rodillos.
- Reducción de tamaño con baja contaminación de los rodillos de molienda

hechos de acero fundido, carburo de tungsteno u óxido de aluminio

WS 250x150-L WS 400x200-l 1113 × 1368 × 676 1916 × 1547 × 950 973 2 x 5 5 \emptyset 250 × 150 Ø 400 × 200 0.2 - 50.2 - 1512 20 50 - 200075 – 6000 30 40 400 V, 3/N/PE, 50 Hz

La capacidad de molienda depende del tamaño de la abertura de descarga, de la densidad aparente y del comportamiento del material al ser molido. La finura final obtenida está mayoritariamente determinada por la abertura de descarga seleccionada y por el comportamiento del material al ser molido.

Sujeto a modificaciones técnicas.



con la parte superior de la carcasa abierta

Datos técnicos

Potencia de motor

de molienda

Peso

Molino de doble rodillo

Dimensiones (An x Al x P)

Dimensiones de los rodillos

Abertura de descarga

Granulometría inicial (max.)

Capacidad de molienda

Conexión eléctrica

Volumen de la caja colectora

MOLINO DE CONO - KM



Molino de cono KM 65 con divisor

Como los equipos de reducción de tamaño de baja velocidad, los molinos de cono son usados, por ejemplo, cuando partículas cúbicas deben ser obtenidas, para moler productos térmicamente sensibles o para materiales muy duros (corindón, ferrosilicio y minerales). La reducción de tamaño es obtenida a través de tensión cortante entre el cono de molienda que opera a baja rotación y el anillo externo fijo. Para ajustar la finura de molienda, la abertura entre los elementos de molienda puede ser variada continuamente al girar la tolva de alimentación. Gracias al dentado del cono fino, se puede alcanzar un finura de max. < 2mm con el equipo.

El molino de cono KM 65 puede ser opcionalmente equipado con un dispositivo de división para que se puedan obtener, en un solo paso, las muestras molidas y divididas.

Un registro puede ser usado para ajustar continuamente las cantidades a separar en proporciones de 1:2, 1:4 o 1:8.

Para garantizar una larga vida útil, los elementos de molienda están hechos de carburo de tungsteno.



Carburo metálico Elementos de molienda hechos de carburo de tungsteno

Datos técnicos

| Molino de cono | | | KM 65 | KM 170 |
|---------------------------|-------------------------|------|------------------|-------------------|
| D: . (A Al D) | sin dispositivo divisor | mm | 500 × 1270 × 435 | 1010 × 1680 × 750 |
| Dimensiones (An x Al x P) | con dispositivo divisor | mm | 710 × 1270 × 435 | - |
| D | sin dispositivo divisor | kg | 120 | 650 |
| Peso | con dispositivo divisor | kg | 130 | - |
| Motor | | kW | 1.5 | 4.0 |
| Granulometría inicial | | mm | 25 | 25 |
| Granulometría final | | mm | 2 - 10 | 2 - 10 |
| Capacidad de molienda | | kg/h | 60 | 200 |
| Conexión eléctrica | | | 400 V, 3/N | /PE, 50 Hz |

La capacidad de molienda depende del tamaño de la abertura de descarga, de la densidad aparente y del comportamento del material al ser molido. La granulometría final obtenida está mayoritariamente determinada por la abertura de descarga selecionada. Sujeto a modificaciones técnicas.

MOLINO DE MARTILLOS - HM

El molino de martillos HM 1-L es especialmente diseñado para uso y requerimientos de laboratorio.

Se caracteriza principalmente por:

◆ Preparación de grandes cantidades de muestra de materiales suaves hasta medio duros con una dureza de 2 - 5 Mohs

 Cámara de molienda de fácil limpieza e inspección no es necesario utilizar herramientas para abrir la puerta superior de la carcasa

◆ Fácil substitución del cesto con rejilla a través de la puerta delantera abatible

- Revoluciones variables del rotor gracias al variador de frecuencia integrado
- Conexión para extractor de polvo
- Aplicación innovadora de control
 - Standard Operating Procedures (SOP)
 - Instrucciones de operación accesíbles
 - Consulta directa para piezas de repuesto
 - Datos de la muestra / equipo exportables en formato csv
 - Firmware y aplicación de fácil actualización



HM 1-L con la puerta frontal de la carcasa abierta/cerrada

La reducción de tamaño en el molino de martillos es realizada por un rotor de alta velocidad, con martillos montados en péndulos. El material es sujeto a golpeo e impacto en el área de los martillos y la cesta de rejilla. El material molido permanece en la cámara de molienda hasta que pueda pasar a través de las rejillas. El ancho de las aberturas de las rejillas determina fundamentalmente la finura final del material molido.

Datos técnicos

| Molino de martillos | | HM 1-L |
|--|------|----------------------|
| Dimensiones (An x Al x P) | mm | 460 × 1222 × 991 |
| Peso | kg | 290 |
| Motor | kW | 5.5 |
| Granulometría inicial (max.) | mm | 50 |
| Tamaño de grano a ser descargado | mm | 2 - 30 |
| Capacidad (con ancho de abertura de 10 mm) | kg/h | 1000 |
| Volumen de caja colectora | dm³ | aprox. 10 |
| Conexión eléctrica | | 400 V, 3/N/PE, 50 Hz |

La capacidad de molienda depende del ancho de la abertura de las rejillas de la cesta, de la densidad aparente y del comportamiento del material al ser molido.

Sujeto a modificaciones técnicas.

MOLINO MULTIPROPÓSITO - UM



Molino multipropósito UM 150

El molino multipropósito UM 150 es usado para la molienda fina de cantidades dosificadas de materiales secos, quebradizos y medio duros < 15mm hasta una dureza Mohs de aprox. 6. El efecto de reducción de tamaño se basa en el golpeo, impacto y cizallamiento realizado entre el rápido rotor giratorio y la banda de molienda dentada.

El material alimentado es molido hasta que pueda pasar a través de la abertura de la rejilla intercambiable. Esto evita una molienda excesiva de material una vez que ha sido molido. El material molido es colectado por el aire de extracción y es después descargado a través de un ciclón en un frasco colector.

En vez de un frasco colector para muestra, es posible, opcionalmente, enroscar un tubo que permita la instalación de un recipiente mayor debajo del equipo.

Con el objetivo de inspeccionar y limpiar el equipo, la parte superior de la carcasa puede ser abierta para tener una visión completa de la cámara de molienda y el ciclón.

Las rejillas insertables son fundamentales para la finura del producto final, y cuando la parte superior está abierta, estas pueden ser insertadas en el correspondiente espacio en la cámara de molienda.

Datos técnicos

| Molino multipropósito | | UM 150 |
|--|------|----------------------|
| Dimensiones (An x Al x P) con la carcasa cerrada | mm | 480 × 822 × 480 |
| Peso | kg | 120 |
| Potencia de motor | kW | 1.1 |
| Rotación de los elementos de molienda | rpm | 2845 |
| Ancho de las aberturas de las rejillas insertables | μm | 150 – 500 |
| Granulometría inicial max. | mm | 15 |
| Capacidad de molienda máx. | kg/h | 80 |
| Volumen max. del frasco colector | dm³ | 0.5 |
| Conexión eléctrica | | 400 V, 3/N/PE, 50 Hz |

La capacidad de molienda depende del ancho de abertura de la rejilla, de la densidad aparente y del comportamento del material al ser molido. Sujeto a modificacioens técnicas.





MOLINO DE DISCO - SBM

El molino de disco puede ser usado para la molienda fina de materiales suaves a duros con una dureza Mohs de hasta 8.

La molienda en el molino de disco es llevada a cabo entre dos discos gruesamente dentados. Uno de ellos es estático y el otro es puesto en rotación por un motorreductor, para que de esta forma se generen fuerzas de cizallamiento en el material a ser molido.

La granulometría final del material es determinada por la distancia entre los dos discos de molienda. El ancho de la abertura entre los dos discos puede ser ajustado de forma reproducible por medio de la rueda de ajuste con escala integrada, que altera la posición del disco no rotativo. El material molido es recolectado en un frasco de vidrio localizado debajo de los discos de molienda. La carcasa con aislamiento acústico de la serie SBM puede ser abierta para realizar la inspección y la limpieza de la cámara de molienda sin uso de herramien-

tas. La puerta está monitorizada por un sensor de seguridad que impide el contacto con el disco de molienda rotativo.

Es posible conectar una aspiradora industrial opcional a través de un conducto de conexión localizado en la carcasa y puede ser conectada a la toma de corriente en la parte trasera del equipo.

Para volúmenes mayores de muestra u operación continua, el frasco de vidrio puede ser substituido por un adaptador con una conexión para manguera, que está disponible como accesorio. Los discos de molienda están disponibles en acero fundido, óxido de circonio y carburo de tungsteno.

Datos técnicos

| Molino de disco | | SBM 200 |
|------------------------------------|------|----------------------|
| Dimensiones (An x Al x P) | mm | 480 × 825 × 600 |
| Peso | kg | 135 |
| Motor | kW | 1.5 |
| Diámetro de los discos de molienda | mm | 200 |
| Granulometría inicial máxima | mm | 20 |
| Abertura de descarga | mm | 0.1 - 5.5 |
| Capacidad de molienda | kg/h | 5 - 150 |
| Volumen del frasco colector | dm³ | 0.5 |
| Conexión eléctrica | | 400 V, 3/N/PE, 50 Hz |
| | | |

La capacidad de molienda depende del ancho de la abertura de descarga, de la densidad aparente y del comportamento del material al ser molido.

La granulometría final está mayoritariamente determinada por la abertura de descarga seleccionada. Sujeto a modificaciones técnicas.





MOLINO VIBRATORIO - GSM



Molino vibratorio GSM06

Ya que los recipientes de molienda son intercambiables, es posible seleccionar el material de los recipientes (acero o cerámica) de acuerdo a los requerimientos, para evitar contaminación cruzada.

Los recipientes de molienda de fácil manejo son fijados por medio de cierres rápidos.

La estructura vibratoria con el motor desbalanceado libre de mantenimiento, está apoyada sobre resortes y se encuentra dentro de la carcasa con aislamiento acústico. El contrapeso, instalado en la base de la carcasa, permite estabilidad del equipo durante su operación.

El control del molino es realizado a través de un teclado de membrana ubicado en la tapa abatible de la carcasa, que posee las funciones de encendido/apagado y duración del tiempo de molienda. El GSM 06 es un molino vibratorio utilizado para la mo-

lienda fina y ultrafina de materiales quebradizos y fibrosos. La reducción de tamaño está basada en fuerzas de impacto y fricción creadas por medio de un set de dos recipientes vibrantes llenos de elementos de molienda de libre movimiento.

Debido al movimiento de los elementos de molienda dentro de los recipientes, la reducción de tamaño y homogenización intensiva son realizadas simultaneamente.

La molienda de material puede ser realizada por vía seca o húmeda y tanto el tamaño, como el tipo de los elementos de molienda, son factores decisivos para determinar la finura alcanzada.

Normalmente, la granulometría inicial del material debe ser inferior a 2 mm. Dependiendo del material, la granulometría final alcanzada puede ser tan baja como <1µm.



Recipiente de acero y cerámica con elementos de molienda

| Molino vibratorio | | | GSM 06 |
|-------------------------------|---------------------|-----------------|-----------------|
| Dimensiones (An x Al x P) | | mm | 570 × 374 × 504 |
| Peso | | kg | 65 |
| Volumen de los recipientes de | Volumen total | 1 | 2 × 1 |
| molienda | Volumen útil | 1 | 2 × 0.3 |
| Frecuencia de vibración | | rpm | 1500 |
| Amplitud de vibración | | mm | 0 - 6 |
| Motor | | kW | 0.19 |
| Conexión eléctrica | | 400 V, 3/ | /N/PE, 50 Hz |
| | Sujeto a modificaci | iones técnicas. | |

MOLINO DE DISCO DE LABORATORIO - T/TS

La preparación de muestra en un molino de disco de laboratorio es un método que ha sido probado durante décadas en las siguientes áreas de aplicación:

- geología
- mineralogía
- metalurgia
- industria de vidrio y cerámica
- industria de materiales de construcción
- análisis de suelo y plantas
- centrales eléctricas

El molino de disco de laboratorio permite una molienda fina, rápida, libre de pérdidas y reproducible, así como una homogenización de las muestras.

Las vasijas de molienda pueden colectar lotes de 10-1000cm³, reducir y homogenizar el material de prueba a granulometrías finales de hasta $< 40 \mu m^{*1}$ en un solo paso.

La preparación de muestra con un molino de disco de laboratorio es, de esta forma, un prerrequisito ideal para el análisis subsequente usando espectómetros de rayos-X, independientemente de qué pastillas prensadas o pastillas fundidas sean producidas a partir de las muestras molidas.

*1) La granulometría alcanzable depende del material de muestra, del recipiente de molienda y de la configuración del equipo.

Los elementos de molienda (discos / anillos) de la vasija son puestos en movimiento de impacto rotativo a través de una vibración circular. Este movimiento genera grandes fuerzas que rápidamente resultan en una finura analítica.





Vasijas de molienda disponibles

| Material | Capacidad útil em cm³ |
|-------------------------|---------------------------------|
| Acero al cromo | 10 50 100 250 500 1000 continuo |
| Carburo de tungsteno | 10 20 50 100 250 continuo |
| Oxido de circonio | 100 250 |
| Agata | 50 100 |

MOLINO DE DISCO DE LABORATORIO - T/TS

Ahora con:

Aplicación inovadora de control

- Standard Operating Procedures (SOP)
- Velocidad variable en rango de 700 1200 rpm
- Duración de molienda variable
- Acceso a las instrucciones de operación
- Consulta directa para piezas de repuesto
- Datos de la muestra / del equipo exportables en formato csv
- Firmware y aplicación de fácil actualización
- Carcasa cerrada con aislamiento acústico
- Dispositivo de cierre neumático opcional
- Espacio debajo del molino para una transpaleta
- Sistema de accionamento con freno permite la abertura inmediata de la tapa de la carcasa.

El molino de disco de laboratorio está disponible en diferentes diseños:

- dispositivo de cierre neumático o manual
- con carcasa con aislamiento acústico (diseño TS) o sin carcasa (diseño T)
- versiones totalmente automáticas, en las cuales las vasijas de molienda permanecen dentro del equipo y solamente la carga y descarga de la muestra es realizada desde afuera.
- integrado en un sistema de molienda y prensa automática (AMP), que, en un único equipo, combina todos los procesos desde la premolienda, división, molienda fina hasta compresión del polvo en una pastilla.





Molino de disco de laboratorio T 750

| Molino de disco de laboratorio | | T 750 | T 1000 | TS 1200 | TS 1200 - P |
|--------------------------------|----|----------------------|------------------|------------------|-------------|
| Dimensiones (An x Al x P) | mm | 530 × 600 × 530 | | 770 × 1167 × 595 | |
| Peso | kg | 150 | | 3 | 60 |
| Motor | kW | 0.5 | 0.85 | 0. | 85 |
| Conexión eléctrica | | 400 V, 3/N/PE, 50 Hz | | 230 V, 1/N | I/PE, 50 Hz |
| | | Sujeto a modifica | ciones técnicas. | | |

TAMIZADORA POR BARRIDO DE AIRE - SLS

La nueva SLS 200 es diseñada para el análisis rápido, preciso y reproducible del tamaño de partícula de todos los materiales secos tamizados en laboratorio y en el control de la producción.

Trabaja con un rango de análisis de aprox. 20 a 4000 μ m, para cantidades de muestra de hasta aprox. 500 g, dependiendo de la densidad del material.

El barrido de aire necesario para la excepcionalmente buena dispersión es generado por una aspiradora y conducido a través de la ranura de la boquilla que gira debajo del tamiz.

Para reducir el tiempo de tamizado y alcanzar un tamizado más preciso, la forma de la ranura de la boquilla fue prolongada y extendida con una dispersión del borde, lo que asegura un aflojamiento doble en el área del borde con cada rotación y por tanto, un resultado de tamizado más rápido en comparación con boquillas convencionales.



Unidad de ionización





Los finos son aspirados a través de las aberturas del tamiz hacia el recipiente de la aspiradora y son colectados. El vacío necesario para ello, así como el tiempo de tamizado, pueden ser predefinidos a través de la aplicación y pueden ser guardados utilizando SOPs.

La carcasa de acero inoxidable y el área de recolección del tamiz de acero inoxidable, permiten al equipo resistir a las aplicaciones más difíciles.

La tamizadora por barrido de aire es simple y opera de manera intuitiva a través de la aplicación.

SLS 200 con adaptador para tamiz de 400mm y dispositivo de precalentamiento de aire

TAMIZADORA POR BARRIDO DE AIRE - SLS

Aplicación inovadora de control

- Standard Operating Procedures (SOP), presets
- Presentación de la distribución del tamaño de grano (diagrama linear y de Rosin-Rammler)
- Acoplamiento de balanzas analíticas con un adaptador RS 232 opcional
- Instrucciones de operación accesíbles

Control automático del vacío

Conexión USB

Unidad de ionización opcional

para evitar / reducir la formación de aglomerados durante el tamizado, especialmente de plásticos, debido a la carga electrostática.



Accesorios adecuados

- Mesa móvil con o sin carcasa aislada acústicamente para el aspirador

Precalentamiento de aire opcional

tancias higroscópicas durante el tamizado.

para evitar / reducir la absorción de agua de subs-

- Ciclón
- Conjunto adaptador para fijar tamices con diámetro de 400 mm, para tamizar grandes cantidades





Datos técnicos

| Tamizadora por barrido de aire | | SLS 200 | |
|---|----|---------------------------------|--|
| Dimensiones (An x Al x P) | mm | 326 × 276 × 468 | |
| Peso | kg | 22 | |
| Diámetro nominal de los tamices de análisis | mm | 200 (opcional 100 & 400 mm) | |
| Rango de medición | μm | 20 - 4000 | |
| Accionamiento de la boquilla con ranura | | motorreductor AC, 22 rpm | |
| Conexión eléctrica | | 110 V - 230 V, 1/N/PE, 50/60 Hz | |
| Conexión a la red eléctrica, el conector para el tubo de aspiración y el toma corriente para la aspiradora se encuentran en | | | |

la parte trasera del equipo. Sujeto a modificaciones técnicas.

TAMIZADORA DE ANÁLISIS - ASM 200

La nueva ASM 200 ahora puede ser controlada usando la innovadora aplicación "LabCo" y ofrece al usuario nuevas posibilidades.

La ASM 200 es particularmente interesante, gracias a las siguientes características:

Motor electromagnético con movimiento tridimensional de tamizado

en orientación vertical. Este movimiento garantiza una distribución uniforme del material tamizado sobre la superficie del tamiz y asegura una rápida separación gracias a la alta proporción de movimiento vertical del tamiz.

Carcasa de acero inoxidable

Tensores de fijación rápida para sujeción de la torre de tamices

Para propósito de transporte, la torre de tamices ya fijada puede también ser removida a través de dos conectores de fijación rápida.

Tapa de Plexiglas

Tamizado húmedo / seco

Para tamizado por vía húmeda, una tapa con boquilla para chorro de agua y una bandeja de goteo son necesarios.

Sensor de vibración

Para registro de la amplitud de vibración

Aplicación innovadora de control

- Permite ajustar la amplitud de vibración según el valor predefinido
- Control de intervalo
- Evaluación y presentación gráfica de los análisis de tamizado por medio de un diagrama linear o diagrama RRSB



- Standard Operating Procedures (SOP)
- Instrucciones de operación accesíbles
- Consulta directa para piezas de repuesto
- Datos de la muestra / del equipo exportables en formato csv
- Firmware y aplicación de fácil actualización

| Tamizadora de análisis | | ASM 200 | |
|--|-----|--|--|
| Dimensiones: (An x Al x P) | mm | 463 × 816 × 488 | |
| Peso | kg | 35 | |
| Diámetro de los tamices | mm | 200 | |
| Número de tamices (altura interna 25 mm) | | 11; 16 opcional + tapa y bandeja colectora | |
| Rango de medición | mm | 0.020 – 25 | |
| Frecuencia de vibración | rpm | 3000 | |
| Amplitud de vibración | mm | 0 – 3.2 | |
| Accionamiento | | electromagnético | |
| Conexión eléctrica | | 230 V, 1/N/PE, 50 – 60 Hz | |
| Sujeto a modificaciones técnicas. | | | |

TAMIZADORA DE ANÁLISIS - LAVIB



La LAVIB 300 es una tamizadora con movimientos circulares horizontales adecuada para operar con tamices de análisis de hasta 300mm de diámetro.

Debido al movimento uniforme, el material a ser tamizado es suavemente guiado sobre el tamiz con un movimiento circular. El uso de esta tamizadora horizontal está limitado al tamizado en seco.

El equipo de tamizado horizontal es principalmente usado para la clasificación de materiales a granel fibrosos y similares a plaquetas, como es realizado en la industria

de madera, especias, tabaco y plástico, así como con la molienda de granos y cervecerías.

Dependiendo de la aplicación, el equipo ofrece opciones para fijar la torre de tamices o colocarla sobre la placa de acionamento para mantenerla con libre movimiento.

En el último caso, las fuerzas centrífugas provocan que los tamices sean impulsados contra los topes, generando impactos horizontales adicionales en

> el tamiz. Esos impulsos adicionales acortan el tiempo de tamizado y reducen las partículas atoradas.

El accionamento excéntrico para la placa de accionamiento y la masa de contrapeso están colocadas en una carcasa diseñada atractivamente cuya alta masa garantiza que la máquina funcione silenciosamente y permanezca estable.

La función de encendido/apagado y las configuraciones de duración de tamizado del concentroladas a través do un toclado claramon

equipo son controladas a través de un teclado claramente estructurado.

Datos técnicos

Tamizadora de análisis

LAVIB

| Tamizadora de análisis | | LAVIB |
|---|------------------|------------------------------|
| Dimensiones (An x Al x P) | mm | 478 × 400 - 611 × 603 |
| Peso | kg | 70 |
| Diámetro de los tamices | mm | 100 – 300 |
| Número de tamices (altura interna 25mm) | | 8 + tapa y bandeja colectora |
| Rango de medición | mm | 0.020 – 63 |
| Frecuencia de vibración | rpm | 270 |
| Amplitud de vibración | mm | 30 |
| Accionamiento | | motorreductor |
| Conexión eléctrica | | 230 V, 1/N/PE, 50 Hz |
| | Sujeto a modific | aciones técnicas. |

TAMIZADORA DE ANÁLISIS - ASM 400



La ASM 400 es una tamizadora por gravedad con un movimiento predominantemente vertical generado por dos motores desbalanceados.

Las partes mecánicas, el accionamiento y los controles electrónicos están acomodados en una carcasa hecha mayoritariamente de acero inoxidable.

Fijar el conjunto de tamices sobre la placa vibratoria con un tensor de fijación rápida es un proceso simple que puede ser realizado rápidamente y de manera cómoda. La tapa de Plexiglas permite visualizar el proceso de tamizado.

El tamizado por vía húmeda puede ser realizado con la ASM400 a través de accesorios especiales, como una tapa con boquilla para chorro de agua y un recipiente colector con drenaje.

La función de conectar/desconectar y la configuración de duración de tamizado del equipo libre de mantenimiento es controlado por medio de un teclado claramente estructurado.

Tamizadora de análisis ASM 400

| Tamizadora de análisis | | ASM 400 |
|---|-----|-------------------------------|
| Dimensiones (An x Al x P) | mm | 780 × 1405 × 630 |
| Peso | kg | 85 |
| Diámetro de los tamices | mm | 400 |
| Número de tamices (altura interna 60mm) | | 10 + tapa y bandeja colectora |
| Rango de medición | mm | 0.063 – 90 |
| Frecuencia de vibración | rpm | 3000 |
| Diámetro de vibración | mm | max. 3 |
| Accionamiento | | 2 motores desbalanceados |
| Conexión eléctrica | | 400 V, 3/N/PE, 50 Hz |
| Sujeto a modificaciones técnicas. | | |

TAMIZADORA DE GRANDES DIMENSIONES - GAS

Las tamizadoras de análisis de grandes dimensiones son diseñadas para aquellas aplicaciones en las cuales la granulometría es mayor a 40mm y el tamizado debe ser determinado con precisión. Ya que al realizar el tamizado con un grano cada vez más grueso la cantidad a tamizar aumenta, esto debe ser compensado con un área de superficie de tamizado mayor para obtener un resultado representativo. Para este propósito, dos equipos de tamizado, uno de 500x500mm y otro de 1000x1000mm están disponíbles para cumplir con las respectivas tareas.

Ambos equipos poseen:

 Un sistema de accionamento desbalanceado libre de mantenimiento

que genera las requeridas altas amplitudes de vibración a través de dos motores desbalanceados.

- Tamices de acero inoxidable
- Baja vibración residual gracias a los frenos del motor desbalanceado
- Aplicación innovadora de control
 - Display que muestra la amplitud de vibración
 - Acoplamiento de balanzas analíticas con adaptador RS 232 opcional
 - Presentación de la distribución del tamaño de grano (diagrama linear y de Rosin-Rammler)
 - Instrucciones de operación accesibles
 - Consulta directa para piezas de repuesto
 - Datos de la muestra / del equipamento exportables en formato csv
 - Firmware y aplicación de fácil actualización



GAS 1000 también pueden ser diseñados como un dispositivo de elevación e inclinación.

La torre de tamices fijada que está sobre el equipo es levantada por una grúa, de tal forma, que el tamiz de abajo es descargado al ser inclinado.

La GAS 500 y la GAS 1000 también pueden ser usadas como mesas vibratorias sin el conjunto de tamices.

| Tamizadora de grandes dimensiones | | GAS 500 | GAS 1000 | |
|---|-----|--------------------------|--------------------------|--|
| Dimensiones (An x A (altura max. de la torre de tamices) x P) | mm | 714 × 1910 × 701 | 1214 × 1942 × 1206 | |
| Peso (sin la torre de tamices) | kg | 160 | 360 | |
| Area de tamizado | mm | 500 × 500 | 1000 × 1000 | |
| Altura de los tamices | mm | 80, 200 | 125, 200 | |
| Altura máxima de la torre de tamices | mm | 1400 | 1400 | |
| Carga máxima de la mesa vibratoria | kg | 250 | 500 | |
| Rango de medición | mm | 0.2 – 125 | 4 – 125 | |
| Número de vibraciones | rpm | 1000 | 1000 | |
| Amplitud de vibración | mm | max. 3.7 | max. 3.7 | |
| Accionamiento | | 2 motores desbalanceados | 2 motores desbalanceados | |
| Conexión eléctrica | | 400 V, 3/N/PE, 50 Hz | | |
| Sujeto a modificaciones técnicas. | | | | |

TAMBOR DE ENSAYO DE SOLIDEZ - FPT

Para pruebas de abrasión y resistencia de acuerdo con los estándares DIN, ISO y ASTM para coque, mineral de hierro, sínter y HBI (por ejemplo: ISO 556, ISO 3271, ISO 15967).

Las pruebas realizadas con el tambor para determinar el comportamiento de abrasión o la resistencia de material a granel requieren manejar grandes cantidades de material lo que genera una gran carga de trabajo. Libere a sus trabajadores de las tareas de cargar y descargar material utilizando nuestros tambores automáticos.

Nuestros tambores de ensayo poseen

- Procesos de operación totalmente automáticos, incluyendo el vaciado del tambor.

- Abertura y cierre totalmente automáticos a través de cilindros neumáticos.

- Protección contra polvo y ruido, ya que la unidad es completamente cerrada.

- Barras/soportes de accionamento en conformidad con los requisitos del correspondiente estándar.

- Bandejas de colecta divididas de acero inoxidable colocadas en un carro móvil.

- Unidad de control con pantalla táctil

 Preselección del número de revoluciones, conforme a los ensayos requeridos por IRSID, MICUM,...

- Preselección de velocidad





| Tambor de ensayo de solidez | | FPT 500/1000-A | FPT 1000/1000-A | |
|-----------------------------------|----|----------------------|--------------------|--|
| Dimensiones (An x Al x P) | mm | 1725 × 1652 × 1570 | 2232 × 1652 × 1570 | |
| Peso | kg | 975 | 1250 | |
| Diámetro interno del tambor | mm | 1000 | 1000 | |
| Longitud interna del tambor | mm | 500 | 1000 | |
| Motor | kW | 1.5 | 1.5 | |
| Conexión eléctrica | | 400 V, 3/N/PE, 50 Hz | | |
| Sujeto a modificaciones técnicas. | | | | |

DIVISOR ROTATIVO





El divisor rotativo es recomendado para la división representativa de materiales a granel secos y de buena fluidez (< 2mm) en 8 recipientes de muestra. La muestra a ser dividida es colocada en la tolva de alimentación y es primero mezclada a través de un brazo mecánico después de conectar el divisor. Después de que las aberturas de descarga en el área de alimentación son abiertas, el material de muestra es distribuído en 8 recipientes con rosca a través de un brazo mecánico rotativo.

Sus ventajas:

- No es necesario un canal dosificador para la alimentación de la muestra
- Función de mezcla en la tolva de alimentación
- Velocidad de rotación del brazo mecánico ajustable

Datos técnicos

| Divisor rotativo | | VER 8/200 | |
|-----------------------------------|-----------------|---------------------------|--|
| Dimensiones (An x Al x P) | mm | 260 × 360 × 260 | |
| Peso | kg | 18 | |
| Volumen de alimentación | cm ³ | 1500 | |
| Recipientes de muestras | cm ³ | 8 x 200 | |
| Conexión eléctrica | | 230 V, 1/N/PE, 50 – 60 Hz | |
| Sujeto a modificaciones técnicas. | | | |

DIVISORES ACANALADOS PARA LABORATORIO

| 10/32 | |
|-------|--|
| | |
| | |
| 80 | |
| | |
| 3 | |

| | _ | | 10 4900 |
|-------------------------|-------------|--|-----------|
| Divisor acanalado | 20/10 | 20/16 | 20/20 |
| Número de celdas | 10 | 16 | 20 |
| Ancho de la celda mr | n 20 | 20 | 20 |
| Dimensiones externas mr | n 325 × 340 | 325 × 485 | 325 × 565 |
| Altura mr | m 370 | 370 | 370 |
| | | The same of the sa | |

| Divisor acanalado | 40/10 | 40/16 | 40/20 |
|-------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Número de celdas | 10 | 16 | 20 |
| Ancho de la celda mm | 40 | 40 | 40 |
| Dimensiones externas mm | 325 × 565 | 325 × 805 | 325 × 965 |
| Altura mm | 370 | 370 | 370 |
| | | | |

También producimos los divisores acanalados con las dimensiones que usted desee.

Los divisores acanalados son utilizados para la división manual de materiales a granel y obtención de dos muestras parciales representativas a través de procesos a realizar

alternadamente. La muestra dividida puede continuar a ser dividida a la mitad, al repetir el proceso de división, alcanzando proporciones de 1/2n.

Ventajas:

- Fácil de limpiar
- Hecha totalmente de acero inoxidable
- 3 recipientes coletores
- Portable

El tamaño max. de grano de material debe ser aprox. 1/3 menor que el ancho de la celda del divisor acanalado. Para estándares más estrictos de precisión, el tamaño max. de grano debe tener max. 1/3 del ancho de la celda.





Nuestro catálogo "Toma de muestra y preparación de muestra" le ofrece información interesante sobre esto. 🗖



One Solution. Worldwide.



SIEBTECHNIK TEMA posee mundialmente más de 50 oficinas locales de venta y representantes. Nuestros principales establecimientos se encuentran en:

Mülheim an der Ruhr, Alemania | La Haya, Países Bajos | Daventry, Gran Bretaña | Mundolsheim, Francia | Madrid, España | Sydney & Perth, Australia | Cincinnati, EE.UU. | Tianjin, China Moscú, Rusia

Somos expertos en el campo de la separación de sólidos-líquidos y en el procesamiento de materiales a granel.

Automatización | Canales transportadores | Equipo para trituración y molienda | Tamizadoras de control | Decantadoras | Secadoras | Equipo de laboratorio | Sistemas de tubos neumáticos | Sistemas de preparación | Equipo de proceso | Pulsadores Jig Centrífugas de empuje | Sistemas de muestreo | Cribas | Centrífugas filtrantes con husillo Centrífugas de cascada | Centrífugas vibratorias

